

# PAPÍROVINY

ORPA Papír a.s., LANŠKROUN



červenec 2008

## Zhodnocení I. pololetí r. 2008 v závodě Hostačov

**Vážení spolupracovníci,  
tak jako každý člověk je jiný a svým způsobem  
jedinečný, tak lze hovořit i o každém období, ať  
je to týden, měsíc, půlrok, rok. Já se v krátkosti  
pokusím zhodnotit letošního půl roku a říci Vám,  
v čem byl jiný třeba proti roku minulému.**

Zatímco loňské první pololetí se v závodě Hostačov vyznačovalo „ospalým začátkem“ a postupným rozjezdem, tak o tom letošním musím říci pravý opak. Leden až březen jela výroba dobře, na linkách vyráběly všechny tři směny převážně KVO a snad jediný stroj, který se trápil a kde nebylo možné zajistit plně zakázku, byla KSK s konvolutně vinutými trubicemi. Možná to zní neskomně, ale Hostačov se vrátil tam, kde po dlouhá léta byl, to jest za lídra ORPY. Ne, že bychom byli příznivým vývojem „ukolébání“, ale „dobré časy“ netrvaly věčně. Koncem května se začaly projevovat nemalé odbytové problémy u mnoha našich odběratelů, jejichž následkem začalo i nám zakázek ubývat, což s sebou přináší storna, či v lepším případě snižování objednávek. V polovině měsíce června byla úplně zastavena výroba na stroji KSK a lze hovořit o definitivním ukončení výroby konvolutně vinutých trubic v Hostačově. Na linkách KVO jedou střídavě jen dvě směny, výroba KVO je často nahrazována výrobou trubic. Snad jen výroba na spirálovém vinutí je „v normálu“. I proto je našim cílem tuto výrobu nadále více rozvíjet, zmodernizovat strojní zařízení (stroje Perkin jsou rok výroby 1967, SNT roky výroby 1986 a 1989) a investovat do nové spirálové navíječky, přinášející díky výrazně vyšší kvalitě provedení produkce nové prodejní možnosti.

I přes výše uvedené postesknutí si myslím, že pesimismus rozhodně není na místě a hospodářské výsledky závodu dosahované v I. pololetí o tom hovoří - výroba zboží za leden až květen je oproti plánu vyšší téměř o 2 milióny, ve srovnání se stejným obdobím loňského roku dokonce o 3 mil. Kč, v zisku je plán opět výrazně překročen. Červen by rovněž neměl skončit v „červených“ číslech a tak jediné, co je třeba si přát, je zlepšení situace v zakázkách u našich zákazníků s následným dostatkem zakázek i pro naši výrobu. A od toho se odvíjí vše ostatní, zisky, mzdy ... Asi

to bude škodolibé, ale někdy si přeji, aby bylo hodně slimáků a myší, abychom museli vyrábět více krabiček na jedy, ale i hodně sluníčka a hezkého počasí, aby lidé hodně grilovali a my vyráběli více tubusků na grilovací koření.

Vkročili jsme do druhého pololetí roku. Dětem začaly prázdniny, pracujícím období dovolených a nám opět každodenní boj o zakázky. Vedle již zaběhnutých zákazníků a výrob pracujeme na celé řadě nových projektů a jak často říkám, kdyby z deseti dopadl jen jeden, je to více, než nepřijít s ničím. Bohužel u KVO je ten proces delší o vznik etikety, u pouzder o vývoj a vybojování si místa na trhu.



Bliží se nám celozávodní dovolená, řada z Vás si udělá čas na relaxaci, na své nejbližší, rodinu, přátele. Přeji Vám hodně sluníčka, oblohu bez mráčků (i když po té červnové větrné smršti, bych měl být skromnějším) a prostě: užijte si to. Děkuji všem za dosažené dobré výsledky I. pololetí - vím, že to nebylo snadné - a s chutí a elánem do toho dalšího.

**Blabolil Jiří, ředitel závodu Hostačov**

# ORPA Papír a.s. před celozávodní dovolenou

**Blíží se období, kdy většina z vás nastoupí na zaslouženou dovolenou, aby společně se svými blízkými, přáteli nebo prostě jen tak strávili několik volných dnů. A stejně jako v loňském roce bych se u této příležitosti chtěl krátce zamyslet nad časem právě minulým i nad aktuální situací v naší firmě.**



než si najdou „něco lepšího“ a podle toho se také chovají. Tito jedinci jsou však postupně z kolektivu vytlačováni a nahrazeni novými zaměstnanci.

Jistě jste si také všimli, že kolem vás dochází k některým změnám způsobených investiční činností. V lanškrounském závodě byla zahájena plynofikace, která má za cíl nahradit již zastaralou kotelnu, je dokončena nová brána a firemní parkoviště, zaměstnanci chodí oděni v jednotném firemním oblečení. V letošním roce nás ovšem ještě čeká instalace nového zabezpečovacího systému našich objektů včetně osazení požárními hlásiči s napojením

na městský pult centralizované ochrany a připravuje se postavení nové skladovací a expediční haly u „betoňáku“. Pro hostačovský závod bude dodána jedna z neefektivnějších navíječek na trhu, která zase posune naši výrobní schopnost a kvalitu výrobků o úroveň výš.

Situace v papírenském průmyslu v Evropě je složitá. Do hry stále více vstupují nadnárodní společnosti, globalizace je cítit rok od roku citelněji, nicméně naší firmě se díky probíhajícím strukturálním a personálním změnám daří v této hře zůstat a být dokonce těmi, kteří karty míchají a rozdávají. Věřme tedy, že se nám podaří v dalším období navázat na dosažené výsledky a udržet si svoje místo stálice na evropském papírenském trhu.

Ještě jednou touto cestou vyjadřuji poděkování všem, kteří svou dennodenní poctivou prací k tomuto společnému cíli přispívají. Věřím, že se vám dovolená vydaří podle vašich představ a všichni s obnovenými silami vstoupíme do druhé poloviny letošního roku.

**Dr. Ing. Stanislav Husek**  
ředitel závodu Lanškroun

A co nás letos zatím potkalo? Začátek letošního roku měl v zakázkové náplni oproti roku předchozímu poněkud pomalejší rozběh, zvláště pak v lanškrounském závodě. Přes toto určité zpomalení se ale podařilo a zatím daří plnit letošní velice náročný plán hospodářského výsledku. Musíme však velice bedlivě sledovat a respektovat situaci na trzích našich odběratelů, umět se orientovat v komplikovaných vztazích a trendech, a současně plynule rozvíjet výrobní podmínky a naše technické zázemí, abychom se s okolními vlivy byli schopni vyrovnat. Kromě toho naši prodejci vyvíjejí neustálou snahu o rozšíření stávajícího portfolia zákazníků, naši vývojáři a technologové průběžně vylepšují profitabilitu výrobků. To, že se daří plnit náročné úkoly letošního plánu, je ale především díky poctivé práci většiny našich zaměstnanců a pochopení někdy i nepopulárních opatření. Samozřejmě, jsou mezi námi dosud i tací, kteří berou zaměstnání v naší firmě jako nutné zlo, nebo přechodné působiště,

## Plynofikace závodu Lanškroun

**Jak si jistě mnozí z vás všimli, již v měsíci červnu probíhaly v zadní části areálu lanškrounského závodu výkopové a stavební práce, související s přípravou změny vytápění závodu.**

Stávající kotelna pro vytápění areálu a výrobu technologické páry, postavená zároveň se závodem koncem šedesátých let minulého století, pomalu ale jistě dosluhuje. V případě jejího dalšího provozování by byla nutná její důkladná a zároveň velmi nákladná rekonstrukce.

Při posuzování ekonomické efektivnosti vytápění různými topnými médii jsou náklady na vytápění mazutem ve srovnání s vytápěním zemním plynem výrazně vyšší. Vedení společnosti proto v měsíci dubnu t.r. rozhodlo a dozorčí rada schválila přechod na vytápění závodu zemním plynem. Jedná se o investiční akci v řádu mnoha milionů korun.

Pro výběr dodavatele kompletní akce plynofikace bylo osloveno několik firem, zabývajících se touto činností. Nakonec byly posuzo-

vány 4 závazné nabídky. Vzhledem k nabídnutým podmínkám byla jako dodavatel vybrána společnost Velum, Zábřeh. Dokumentaci k celé akci zpracovala firma CMV Group, Znojmo.

Celá akce plynofikace byla zahájena obstaráváním nezbytných povolení, od stavebního úřadu města, přes Telecom, energetické závody, dodavatele vody a sběru odpadních vod, hasiče, životní prostředí atd. až po České dráhy, kde jsme museli získat mimo řady dalších pro nás poněkud kuriózní potvrzení, že v místě vedení plynového přípojného potrubí pod železniční tratí Lanškroun - Rudoltice směrem k našemu závodě nebude v budoucnu stavěn např. železniční tunel.

Další etapou byly výkopové práce a ukládání potrubí pro plynovou

*pokračování na str. 3*

## Plynofikace ...

přípojku. V současné době se dokončují instalace venkovních rozvodů plynu.

Systém vytápění plynem oproti stávajícímu topení mazutem bude kromě média jiný i v technologii. Jednotlivé vytápěné objekty (výrobní haly, sklad papíru, administrativní budova) budou osazeny samostatnými plynovými kotli. Malá plynová kotelná pro výrobu technologické páry bude umístěna přímo v hale v místě bývalé výměňkové stanice. Ostatní výrobní prostory hal budou vytápěny plynovými zářiči. Administrativní budova, kanceláře v halách a výroba teplé užitkové vody bude zajištěna malými plynovými kotli, instalovanými vždy přímo v místě spotřeby.

Nová kotelná na výrobu technologické páry, která je nyní ve výstavbě, má být dokončena a zprovozněna tak, aby v pondělí při zahájení výroby po celozávodní dovolené byl systém výroby technologické páry plně funkční.

Stávající budova kotelny zůstává, technologické zařízení bude postupně demontováno a zlikvidováno. Komín bude do budoucna sloužit už pouze pro pronájem místa antén mobilních operátorů.

Harmonogram probíhající akce plynofikace je velmi napjatý. Doufáme, že nenastanou nepředvídané a nepředvídatelné komplikace a systém výroby páry bude v termínu zprovozněn.

Dokončení celé akce - osazení jednotlivých budov plynovými kotli a zářiči pro vytápění - je předpokládáno do konce měsíce září t.r.

Stanislav Hubený



## ODBORY INFORMUJÍ

**Vážení odboráři, dámy a pánové, dovolte, abych vás seznámil se změnou ve vyplácení příspěvků ze Zajišťovacího fondu. Změna se týká dávky vyplácené při krátkodobé pracovní neschopnosti.**

Změna nabyla účinnosti 1.4.2008 a spočívá v tom, že se ruší příspěvek za prvních 14 dnů pracovní neschopnosti. Podle nových pravidel bude členům vyplacena částka 470 Kč už po 5 dnech pracovní neschopnosti.

V případě druhé pracovní neschopnosti v tom stejném roce náleží členům 200 Kč také při trvání pracovní neschopnosti minimálně 5 dnů. V praxi to znamená, že kdo čerpal příspěvek ve výši 470 Kč za prvních 14 dnů pracovní neschopnosti před 1.4.2008 v letošním roce, druhý příspěvek při krátkodobé pracovní neschopnosti se bude poskytovat již podle nové úpravy, to znamená ve výši 200 Kč za 5 dnů pracovní neschopnosti místo dosavadních 10 kalendářních dnů.

Kovář Michal, předseda ZO ORPA

## Co nového „v odpadech“ ???

**Dobrá otázka vzhledem k tomu, že několik zásadních změn jak v legislativě, tak i ve vlastní praxi v ORPA Papír a.s. v současnosti existuje.**

Takže začneme s legislativou.

S mnoha změnami stále platí zákon č. 185/2001 Sb., „O odpadech“, který ale již nebude mít dlouhého trvání. V současnosti vychází nová rámcová směrnice EU o odpadech, na jejímž základě bude nutné změnit stávající zákon. Na tvorbě této směrnice měla ČR velký podíl, který bude mít pro nás bohužel kladný dopad. V čem ?

Evropská legislativa dosud umožňovala členským státům zakazovat dovoz odpadů ke skládkování a spalování. Evropská komise v návrhu nové směrnice počítala s maximálním uvolněním mezinárodních transportů odpadů na skládky a do spaloven jednotlivých zemí.

Po tvrdých vyjednáváních se podařilo prosadit, že členský stát bude mít možnost **dovozy odpadů** omezit nebo dokonce zakázat. V praxi to znamená, že Česká republika bude moci i nadále omezovat a nepovolovat dovozy odpadů z jiných států nejenom na sklád-

ky, ale navíc i do spaloven odpadů na našem území.

Neměli bychom se tedy v budoucnu potkávat s německým odpadem na skládkách či ve starých nepoužívaných objektech, spalovny by měly spalovat pouze odpad vyprodukovaný na území ČR. Kéž by to tak fungovalo !

Další významnou změnou, která nás však postihne nejspíš až na počátku příštího roku, je výkup lahví PET.

Zde probíhá poměrně ostrá diskuse mezi Ministerstvem ŽP, městy a obcemi i ostatními zainteresovanými stranami o způsobech výkupu těchto obalů .

Ministerstvo razí teorii výkupu PET lahví na každém nákupním místě obdobnou formou, jako jsou lahve skleněné ( výkupní cena by byla 5,- Kč) s tím, že na každém tomto místě by muselo být zároveň zařízení na zalisování nebo drcení lahví, což je např. pro malé prodej-

pokračování na str. 4

# Nová investice ve výrobě závodu Lanškroun Řezací zařízení trubek typ „SE 85 COMBI“ od firmy G + T

Vedení společnosti rozhodlo v roce 2007 zakoupit k navíječce DBD nový řezací stroj, který zároveň umožní odpichování trubíc velkých průměrů (nad 300 mm) přímo na konečný rozměr bez následného rozpichu. Důvody k tomuto rozhodnutí byly tři:

- Trvale narůstající podíl rozpichovaných trubíc velkých průměrů
- Požadavky zákazníků na zlepšení provedení trubíc na řezu
- Vyhoštění stávajícího řezacího stroje OST 650, v případě poruchy bylo zařízení již prakticky neopravitelné a neumožňovalo odpichování trubíc kruhovým nožem
- Zlevnění výroby trubíc - přímé upichování trubíc na konečný rozměr bez následné samostatné operace

V polovině roku 2007 byli požádáni čtyři výrobci spirálových navíječek o předložení nabídek na řezací zařízení k naší navíječce DBD. Jednalo se o tyto firmy: Eberle –

Francie, Pack industrie – Francie, Nadzeyka – SRN a čtvrtá byla firma Guschky+Tönnemann (G+T) – SRN. Všechny firmy poslaly nabídky a představily nám své stroje.

*pokračování ze str. 3*

## Co nového „v odpadech“ ???

ny v obcích nemyslitelné, obce a města chtějí nechat stávající způsob sběru přes EKOKOM (tedy žluté nádoby nebo zvony na veřejných místech s následným tříděním a využitím), ostatní zainteresované strany poukazují na možné zhoršení možnosti využití PET (tím, že rozdrtíme celou PET, vč. etikety a uzávěru, dostaneme recyklát, který není tak kvalitní, jako vyříděná PETka zbavená uzávěru a etikety – tedy využití ze žlutých nádob a zvonů, jak probíhá nyní).

Na konečné rozhodnutí si tedy budeme muset ještě chvíli počkat, ale určitě se dočkáme...

### A co je nového v oblasti odpadů v ORPA Papír a.s. ??

Třídění odpadů na jednotlivé druhy, ať ostatní, tak nebezpečné, probíhá v souladu s platným technickoorganizačním postupem. Pouze se změnila některá místa uložení shromažďovacích nádob, proto znovu připomínám, kde kterou nádobu najdete :

● **Komunální odpad** – modrý kontejner umístěný mezi prachovými komorami a trafostanicí

● **Plechovky od barev a ředidel** – kontejner ve škrobárně

● **Zbytky oplachových vod** s obsahy lepidel na bázi PVAC – slévání do určených kontejnerů s následným srážením ve škrobárně, vysrážené zbytky jsou pak ukládány do určeného kontejneru a odvázeny na rampu

● **Sorbent** – znečištěné papíry, hadry – kontejnery s červenými víky na rampě

● **PET lahve a plasty** – žlutý kontejner a zvon v zadní části haly v blízkosti ORPA Plastic s.r.o.

● **Sklo** – zelený kontejner v zadní části haly v blízkosti ORPA Plastic s.r.o.

● **Kovy** – velkokapacitní kontejner v zadní části haly v blízkosti ORPA Plastic s.r.o.

● **Dřevo** – box v zadní části haly v blízkosti ORPA Plastic s.r.o.

Jak je výše zmíněno, probíhá třídění podle platného technickoorganizačního postupu, ale při prováděných kontrolách mnohokrát zjišťuji, že vyříděné odpady nejsou to „pravé ořechové...“

Proč je např. v kontejneru se zbytky lepidel nalitý olej ??? V tomto případě nelze provést srážení a ani řádnou solidifikaci u našeho odběratele odpadů. Nejen, že se tím zvyšuje podíl odpadů z lepidel, ale odběratel si stěžuje na smíšený odpad, kdy je jen otázka času, kdy v případě jeho výskytu začne úplně jinou cenu, než za lepidlo „čisté“.

Proč jsou v kontejneru na sorbent (odpad kategorie nebezpečný) PET lahve, čistý papírový prach, zbytky z odpadkových košů (jednoznačně komunál), jindy zase nalité ztuhlé lepidlo ???

Prosím, když třídíte odpady, zamyslete se..... Děkuji...

Ing. Marta Ševčíková

Po důkladném zvážení všech pro a proti bylo vybráno řezací zařízení od firmy G+T.

Hlavními důvody rozhodnutí bylo technické řešení a provedení stroje, a to za přijatelnou cenu. O kvalitě stroje svědčí i to, že několik strojů stejného provedení zakoupila nám dobře známá konkurenční německá firma Paul & Co. Při jednání o provedení stroje bylo výrobcem nabídnuto alternativně ruční seřizování jednotlivých částí nebo pomocí servomotorů.

Podarilo se nám přesvědčit vedení podniku zakoupit provedení seřizování všech částí řezacího zařízení servomotory, což je sice dražší, ale funkčně výrazně lepší alternativa. Obsluha při seřizování nastavuje potřebné parametry dotykem na displeji stroje, mechanické provedení zadání zajišťují servomotory. Takovéto seřizování umožňuje velmi jemné nastavení (například nožů vůči odpichovacímu trnu) a proces seřizování je podstatně rychlejší.

Řezací stroj nám byl dodán s mírným zpožděním v březnu 2008 a následně uveden do provozu. Od té doby jsme se potýkali s menšími, někdy i většími problémy - stroj má některé „dětské nemoci,“ hlavně v řídicím programu, které se snažíme ve spolupráci s výrobcem řešit, což se někdy úplně rychle nedaří, pravděpodobně částečně vďaka i vzájemná komunikace. Dalším problémem bylo dodání neúplné písemné a výkresové dokumentace ke stroji, která je již doplněna.

Odpichování trubíc kruhovým nožem na konečnou míru je výhodné při větších sériích, zlevňuje výrobu. Odpichovací trny jsou poměrně drahé a nevyplatí se je pořizovat pro ty průměry trubíc, kterých se vyrábí malá množství. Ke stroji byl dodán jeden odpichovací trn průměru 500 mm, druhý trn průměru 400 mm byl vyroben u nás. Další dva trny jsou nyní ve výrobě (355 a 550 mm).

V současné době však trubice - i ty, na které odpichovací trny máme

*pokračování na str. 5*

# KONTROLA

## „Oblastního inspektorátu práce pro Královéhradecký kraj a Pardubický kraj „ ve společnosti ORPA Papír a.s.

Ve dnech 19. května a 26. května 2008 byla provedena v naší společnosti kontrola BOZP, a to třemi inspektory z Oblastního inspektorátu práce pro Královéhradecký a Pardubický kraj.

Dva pánové a jedna dáma měli každý svůj program, resp. podle svého profesního zaměření prováděli kontrolu v oblasti vyhrazených technických zařízení ( tlakové nádoby a montážní plošina ) a ve všeobecné BOZP.

Určitě si mnozí z Vás všimli hlavně paní inspektorky Ing. Evy Juklové, která poměrně podrobně procházela jednotlivá pracoviště a občas i některého ze zaměstnanců oslovila.

Vzhledem ke svým znalostem a praxi jsou tito státní úředníci ve

svých kontrolovaných oblastech natolik zdatní, že pro ně není problémem odhalit i takové drobnosti, které si často ani my neuvědomujeme.

Proto se ani nelze divit, že protokol, který následně inspektori s vedením společnosti sepsali, uvádí poměrně značné množství nedostatků, které musíme v určených termínech odstranit.

Jen tak pro Vaši informaci – jedná se např. o výrazné označení prosklených dveří v administrativní budově, doplnění dokumentací

k některým strojům a zařízením z pohledu BOZP, proškolení obsluh VZV na plynový pohon, doplnění rizik a zakázaných prací na montážní plošině, doplnění značení na dopravních cestách ve skladech, apod.

Prvním termínem pro odstranění většiny nedostatků byl poslední den měsíce června, ostatní pak do konce srpna tohoto roku. Oznámení o odstranění nedostatků musí být v příslušných termínech zasláno na inspektorát, je i velmi pravděpodobné, že některý z inspektorů si přijede tuto skutečnost ověřit.

Prosím Vás tímto o pochopení a hlavně spolupráci při odstraňování vyspecifikovaných opatření, abychom společnými silami vše zvládli.

Moc díky...

Ing. Marta Ševčíková

*pokračování ze str. 4*

## Nová investice ve výrobě ...

- vyrábíme „po staru“ a funkci upichování nevyužíváme. Nemůžeme tak plně odzkoušet funkci a spolehlivost zařízení. Jeden z důvodů proč byl stroj koupen, bylo právě upichování trubíc na konečný rozměr. Věřím, že se nám v dohled-

né době podaří všechny zbývající problémy a nedostatky odstranit, pracovníci výroby si na nový stroj a jeho možnosti využití zvyknou a s novým řezacím zařízením bude-  
me všichni plně spokojeni.

Bohuslav Šilar



Dne 3. 7. 2008 jsme se oficiálně rozloučili s naší dlouholetou spolupracovnicí paní **ing. Květou Vališovou**.

Do dalších let v důchodu jí přejeme zasloužený odpočinek a hlavně hodně zdraví.

Vedení společnosti

## Nástupy nových pracovníků

V měsíci červnu nastoupili do společnosti ORPA Papír a.s.:

D11 KYSELÁ MONIKA  
D12 ŘEHOŘ PAVEL

*Naším novým spolupracovníkům přejeme hodně úspěchů a spokojenosti v jejich práci.*

### JUBILEA ČERVEN

D10 BREJŠOVÁ VLADISLAVA ING.  
D11 CHLEBNÍČKOVÁ JARMILA  
BÁRTAOVÁ ZUZANA  
HO NIGRIN ROMAN  
VOLENEC VLASTIMIL  
ROKOS JAROSLAV

### JUBILEA ČERVENEC

D11 KŘIVOHLÁVEK PETR  
KOLEMBUS JOSEF



# Odchod do důchodu

Ke dni 17. 6. 2008 ukončila pracovní poměr v ORPA Papír a. s. paní **Hana Piňosová**, která odešla do invalidního důchodu.

Paní Piňosová nastoupila do Východočeských papíren v roce 1971 a postupně pracovala jako sekretářka ředitele, programátorka, ekonomka divize a pracovnice finanční účtárny. Děkuji jí za práci, kterou odvedla za 36 let strávených v podniku a přeji jí hodně štěstí a zdraví v nové kapitole jejího života.

**RNDr. Jiří Mareš, ekonomický ředitel**

## Poděkování

Dne 31. července 2008 odchází z naší společnosti paní **Zdenka Špryncová**.

Do Východočeských papíren nastoupila 1. 9. 1980, léta pracovala v různých funkcích v útvaru hlavního mechanika, po odštěpení spol. ORPA Papír a.s. zastávala pozici nákupčí.

Děkujeme p. Špryncové za dlouholetou dobrou práci pro společnost a přejeme hodně zdraví, osobní spokojenosti a mnoho profesních úspěchů na novém pracovišti.

**Vedení společnosti**

## Informace

Od 1. 8. 2008 přebírá po p. Zdence Špryncové pozici nákupčí p. **Monika Kyselá**.



**Kontakt:** 465 386 219, 724 235 244.



# KINO



# KINO

**Program kina naleznete na Internetu: [www.mesto-lanskroun.cz](http://www.mesto-lanskroun.cz),  
[Lanskroun.cz/kino](http://Lanskroun.cz/kino) a na **KINA 365.cz**.  
Programy označené \* jsou titulkovány**

1. července úterý 20

\* **27 ŠATŮ USA**

2. července středa 20

**BOBULE Český**

3. – 4. července čtvrtek 20, pátek 20

\* **IRON MAN USA**

5. – 6. července sobota 20, neděle 20

\* **MEJDAN V LAS VEGAS USA**

7. – 8. července pondělí 20, úterý 20

**SMUTEK PANÍ ŠNAJDEROVÉ  
Česko, Albánie**

9. července středa 20

\* **SLÍDIL USA**

10. – 11. července čtvrtek 20, pátek 20

\* **NEŽ SI PRO NÁS PŘIJDE USA**

12. – 13. července sobota 20, neděle 20

**U MĚ DOBRÝ Český**

14. – 15. července pondělí 20, úterý 20

\* **ÚTĚK DO DIVOČINY USA**

16. – 17. července středa 17,30 a 20, čt 20

**SPEED RACER USA**

18. – 19. července pátek 20, sobota 20

\* **OKO BERE USA**

20. – 21. července ne 17,30 a 20, po 20

\* **PENELOPE Velká Británie, USA**

22. – 23. července úterý 20, středa 20

\* **AMORŮV ÚLET USA**

24. – 26. července čt 20, pá 17,30 a 20, so 20

**FRANTIŠEK JE DĚVKAŘ Český**

27. – 29. července neděle 17,30 a 20,  
pondělí 20, úterý 17,30 a 20

**LETOPISY NARNIE: PRINC KASPIAN USA**

30. – 31. července středa 20, čtvrtek 20

\* **MONGOL – ČINGISCHÁN Německo,  
Rusko, Mongolsko, Kazachstán**

1. srpna pátek 20

\* **BLÁZNOVO ZLATO USA**

2. – 3. srpna sobota 20, neděle 20

\* **KOPAČKY USA**

4. – 5. srpna pondělí 20, úterý 20

**FRANTIŠEK JE DĚVKAŘ Český**

6. – 7. srpna středa 20, čtvrtek 20

\* **V BRUGGÁCH Belgie, V. Británie**

8. – 10. srpna pátek 20, sobota 20, neděle 20

**BATHORY Český**

11. – 12. srpna pondělí 20, úterý 20

\* **SMRT ON-LINE USA**

13. – 14. srpna středa 17,30 a 20, čtvrtek 20

\* **SUPERHRDINA USA**

15. – 16. srpna pátek 20, sobota 20

\* **STALO SE USA**

17. – 18. srpna neděle 20, pondělí 20

\* **CLONA USA**

19. – 20. srpna úterý 20, středa 17,30 a 20

\* **INDIANA JONES A KRÁLOVSTVÍ  
KŘIŠTÁLOVÉ LEBKY USA**

21. srpna čtvrtek 20

\* **PAŘÍŽI, MILUJI TĚ Francie, Švýcarsko,  
Lichtenštejnsko**

22. – 23. srpna pátek 17,30 a 20, sobota 20

\* **MUMIE: HROB DRAČÍHO CÍSAŘE USA**

24. – 26. srpna neděle 17,30 a 20,  
pondělí 20, úterý 20

**HANCOCK USA**

27. – 28. srpna středa 20, čtvrtek 20

\* **SEX VE MĚSTĚ USA**

29. srpna pátek 20

**SPEED RACER USA**

30. – 31. srpna sobota 20, neděle 20

\* **WANTED USA**

**PAPÍROVINY – ČERVENEC 2008**

Vydávají: ORPA Papír a.s., Lanškroun  
tel.: 465 386 111, fax: 465 386 100, e-mail: [orpa@orpa.cz](mailto:orpa@orpa.cz)